

共生

～人は人の為にあり、
人は生かされてあり～

私達の社是である『共生』とは、
創業時に培われた互助互恵の精神を三つの想いとして体現化したものである。

1. お客様への感謝

社会における企業の存在意義を支えていただいているお客様に対して、我々の独自の商品やサービスを通じて、社会のニーズに応えるべく迅速かつ正確なサービス・最適な品質・適正な価格を提供すること

2. 従業員とその家族への感謝

企業における職場を支えていただいている共に働く従業員やその家族に対して、個人への尊重と価値を認め、仕事を通して雇用、能力開発、昇進の機会を公平に与え、誇りの持てる自己実現の場として働く職場環境を創出すること

3. 協力企業への感謝

市場における提供価値を支えていただいている協力企業に対して、市場のニーズに応えるべく独自の商品や新しいサービスを市場に提供することを通して、協力企業に公正な取引の機会を創出すること



経営ビジョン

～目指すべき未来の姿～

製造サポート業の開拓者として、当社が躍進する E&E (エコノミック&エコロジー) に特化した『製造環境共創技術』で、グローバルニッチのトップメーカーを目指します

～現在に至る

2017年：一宮市サポートカンパニーの更新認定【認定番号：121】

2016年：創業者の加藤綱治が役員を退任

2016年：愛知ブランド企業に認定【認定番号：1104】

2015年：一宮市サポートカンパニーに認定【認定番号：121】

2015年：ナドロン® (第 5791013 号)、NADRONE® (第 5791012 号) の商標登録を取得

2014年：ナドロンコーティング (FB-II) の仕様技術開発により、特定顧客への販売開始

2013年：事業継承による代表取締役に加藤寛隆が就任、取締役会長に加藤綱治が就任

2013年：ナドロンコーティング (FB-II) の仕様技術開発により、販売開始

2011年：品質管理及び品質保証の国際規格 ISO 9002 (2008 年度版) の認証取得

2010年：ニュー・サンワグループとして、品質管理及び品質保証の国際規格 ISO 9001 (2000 年度版) の認証取得準備を開始

2008年：本社敷地内に新工場を建築。同年、PEEK コーティングの技術開発により、販売開始

2004年：W&D ウォーム減速機が、中部経済産業局開発事業の創造技術研究開発事業 (創造法) に採択。同年、研究開発事業として取組実施

2002年：ニュー・サンワグループとして、国際規格 ISO 9001 (2000 年度版) の認証取得

1998年：品質管理及び品質保証の国際規格 ISO 9002 (1994 年度版) の認証取得

1997年：瀬部工場敷地内に本社事務所を建設し、本社及び営業部門を移転したことで本社機能工場と統合

1996年：業務拡大対応及び生産技術向上・新生産技術開発の為、愛知県一宮市瀬部に新社屋 (瀬部工場) を建設し、生産拠点移動を統合

1990年：遠心分離機比重による分離方式「固液分離方法及びその装置」の特許 (第 1563709 号) を取得

1989年：パーツフィーター用耐油対策「振動部品供給機における部品受容器」の実用新案 (第 1773133 号) を取得

1982年：三ツ井工場を建設し、樹脂加工製品の自社生産を開始

1978年：日本ポリベンコ株式会社と接着加工技術について「実施許諾契約」を締結、接着製品事業を開始

1976年：新製品、パーツフィーター用当社型式 NEP 防音カバー製品を開発・販売を開始 04】

1972年：新技術開発により、コーティング (ウレタン・テフロン) 加工事業を開始

1972年：事業拡大により「株式会社」(資本金 100 万円) に改組し、社名を「株式会社 ニュー・サンワ」にて登記

1970年：工業用樹脂加工製品事業を目的として、代表者 加藤綱治が愛知県一宮市に「新清鋼社」を創業

HISTORY OF
CORPOLATE